

Смазочные материалы SKF,
совместимые с пищевыми продуктами

Многоцелевая пластичная смазка, совместимая с пищевыми продуктами

LGFP 2

SKF LGFP 2 — это чистая, нетоксичная пластичная смазка для подшипников на основе медицинского белого масла с использованием алюминиевого комплексного мыла.

- Высокая степень водостойкости
- Длительный срок службы
- Высокий уровень защиты от коррозии
- Нейтральное значение pH
- Сертифицирована NSF по категории H1 и может применяться при производстве халяльных и кошерных продуктов

Области применения

- Кассетные подшипники Multi-pack
- Упаковочные машины
- Конвейерные подшипники
- Разливочные машины



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGFP 2/0.4	Лубрикатеры с электромеханическим приводом	
Канистра 1 кг	LGFP 2/1	Серия TLSD 125 мл	TLSD 125/FP2
Канистра 18 кг	LGFP 2/18	Серия TLSD — сменный набор 125 мл	LGFP 2/SD125
Бочка 180 кг	LGFP 2/180	Серия TLSD 250 мл	TLSD 250/FP2
Лубрикатеры с газовым приводом	Серия LAGD 125 мл	Серия TLSD — сменный набор 250 мл	LGFP 2/SD250
		Лубрикатеры с электромеханическим приводом	
		Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGFP 2/MR380B
		Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGFP 2/MR380



Технические данные			
Обозначение	LGFP 2/(объём ёмкости)		
Класс консистенции NLGI	2	Защита от коррозии	
Код по DIN 51825	K2G-20	Емсог: – стандарт ISO 11007	0–0 ¹⁾
Цвет	Прозрачный	Водостойкость	
Тип мыла	Алюминиевый комплекс	по DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °С	макс. 1
Тип базового масла	Медицинское белое	Маслоотделение	
Диапазон рабочих температур	от –20 до +110 °С (от –5 до +230 °F)	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °С,	1–5
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>250 °С (>480 °F)	статическое, %	
Вязкость базового масла		Срок службы пластичных смазок	
40 °С, мм ² /с	150	подшипников качения	
100 °С, мм ² /с	15,3	Испытание срока службы L ₅₀	
Пенетрация по DIN ISO 2137		на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	1 000 при 110 °С (230 °F) ¹⁾
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295	Антизадириные свойства	
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	макс. +30	Испытания на четырёхшариковой	
Срок хранения	2 года	машине, нагрузка сваривания по	1 100 мин
Рег. № NSF	128004	DIN 51350/4, H	

1) Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12048/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.